

十三、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 标识牌及安装(产品名称1)¹,生产厂为河南远景科技有限公司(厂名)²,厂址为郑州市金水区农业路1号(生产厂址)。标识牌及安装(产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。标识牌及安装(产品名称1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。标识牌及安装(产品名称1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

2. 五参数水质分析仪(温度/溶解氧/pH/浊度/电导率)(YJ-P5型)(产品名称2),生产厂为桂林云璟科技有限公司(厂名),厂址为桂林市七星区七里店路122号湖塘总部经济园E2栋1层(生产厂址)。五参数水质分析仪(温度/溶解氧/pH/浊度/电导率)(YJ-P5型)(产品名称2)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。五参数水质分析仪(温度/溶解氧/pH/浊度/电导率)(YJ-P5型)(产品名称2)的/(关键组件)在中国境内生产。五参数水质分析仪(温度/溶解氧/pH/浊度/电导率)(YJ-P5型)(产品名称2)的/(关键工序)在中国境内完成。

3. 氨氮水质在线分析仪(YJ-NH3N-II型)(产品名称3),生产厂为桂林云璟科技有限公司(厂名),厂址为桂林市七星区七里店路122号湖塘总部经济园E2栋1层(生产厂址)。氨氮水质在线分析仪(YJ-NH3N-II型)(产品名称3)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。氨氮水质在线分析仪(YJ-NH3N-II型)(产品名称3)的/(关键组件)在中国境内生产。氨氮水质在线分析仪(YJ-NH3N-II型)(产品名称3)的/(关键工序)在中国境内完成。

4. 总磷水质在线分析仪(YJ-CODMn型)(产品名称4),生产厂为桂林云璟科技有限公司(厂名),厂址为桂林市七星区七里店路122号湖塘总部经济园E2栋1层(生产厂址)。总磷水质在线分析仪(YJ-CODMn型)(产品名称4)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。总磷水质在线分析仪(YJ-CODMn型)(产品名称4)的/(关键组件)在中国境内生产。总磷水质在线分析仪(YJ-CODMn型)(产品名称4)的/(关键工序)在中国境内完成。

5. 高锰酸盐指数水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称5),生产厂为桂林云璟科技有限公司(厂名),厂址为桂林市七星区七里店路122号湖塘总部经济园E2栋1层(生产厂址)。高锰酸盐指数水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。高锰酸盐指数水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称5)的/(关键组件)在中国境内生产。高锰酸盐指数水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称5)的/(关键工序)在中国境内完成。

6. 化学需氧量水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称6),生产厂为桂林云璟科技有限公司(厂名),厂址为桂林市七星区七里店路122号湖塘总部经济园E2栋1层(生产厂址)。化学需氧量水质自动分析仪(YJ-CODcr型)(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。化学需氧量

水质自动分析仪 (YJ-CODcr 型) (产品名称 6)的 / (关键组件)在中国境内生产。化学需氧量水质自动分析仪 (YJ-CODcr 型) (产品名称 6)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. 配水及预处理单元 (云璟 CM01 型) (产品名称 7), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。配水及预处理单元 (云璟 CM01 型) (产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。配水及预处理单元 (云璟 CM01 型) (产品名称 7)的 / (关键组件)在中国境内生产。配水及预处理单元 (云璟 CM01 型) (产品名称 7)的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. 采水单元 (管材、水泵) (云璟 CS12Q 型) (产品名称 8), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。采水单元 (管材、水泵) (云璟 CS12Q 型) (产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。采水单元 (管材、水泵) (云璟 CS12Q 型) (产品名称 8)的 / (关键组件)在中国境内生产。采水单元 (管材、水泵) (云璟 CS12Q 型) (产品名称 8)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. 控制单元 (含 15 寸大屏、PLC、空开、防雷保护器、上微机控制程序) (云璟 K01M-A) (产品名称 9), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。控制单元 (含 15 寸大屏、PLC、空开、防雷保护器、上微机控制程序) (云璟 K01M-A) (产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。控制单元 (含 15 寸大屏、PLC、空开、防雷保护器、上微机控制程序) (云璟 K01M-A) (产品名称 9)的 / (关键组件)在中国境内生产。控制单元 (含 15 寸大屏、PLC、空开、防雷保护器、上微机控制程序) (云璟 K01M-A) (产品名称 9)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. 户外机 (小于 2 平方) (云璟 MS02) (产品名称 10), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。户外机 (云璟 MS02) (产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。户外机 (云璟 MS02) (产品名称 10)的 / (关键组件)在中国境内生产。户外机 (云璟 MS02) (产品名称 10)的 / (关键工序)在中国境内完成。

11. 辅助单元 (产品名称 11), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。辅助单元 (产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。辅助单元 (产品名称 11)的 / (关键组件)在中国境内生产。辅助单元 (产品名称 11)的 / (关键工序)在中国境内完成。

12. 数据采集及传输单元 (产品名称 12), 生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名), 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址)。数据采集及传输单元 (产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数据采集及传输单元 (产品名称 12)的 / (关键组件)在中国境内生产。数据采集及传输单元 (产品名称 12)的 / (关键工序)在中国境内完成。

13. 质控核查系统 (产品名称 13) ,生产厂为 桂林云璟科技有限公司 (厂名) , 厂址为 桂林市七星区七里店路 122 号湖塘总部经济园 E2 栋 1 层 (生产厂址) 。质控核查系统 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。质控核查系统 (产品名称 13) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。质控核查系统 (产品名称 13) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

14. 智能高清球机视频监控 (DH-SD644B-HPDZ) (产品名称 14) ,生产厂为 浙江大华科技有限公司 (厂名) , 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼 1 层 (生产厂址) 。智能高清球机视频监控 (DH-SD644B-HPDZ) (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。智能高清球机视频监控 (DH-SD644B-HPDZ) (产品名称 14) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。智能高清球机视频监控 (DH-SD644B-HPDZ) (产品名称 14) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

15. 网络硬盘录像机 (NVR) (DH-NVR2106-L) (产品名称 15) ,生产厂为 浙江大华科技有限公司 (厂名) , 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼 1 层 (生产厂址) 。网络硬盘录像机 (NVR) (DH-NVR2106-L) (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。网络硬盘录像机 (NVR) (DH-NVR2106-L) (产品名称 15) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。网络硬盘录像机 (NVR) (DH-NVR2106-L) (产品名称 15) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. 视频监控图像 AI 资源管理 (DH-SMB-HPDZ) (产品名称 16) ,生产厂为 浙江大华科技有限公司 (厂名) , 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼 1 层 (生产厂址) 。视频监控图像 AI 资源管理 (DH-SMB-HPDZ) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。视频监控图像 AI 资源管理 (DH-SMB-HPDZ) (产品名称 16) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。视频监控图像 AI 资源管理 (DH-SMB-HPDZ) (产品名称 16) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. 配套设施 (产品名称 17) ,生产厂为 浙江大华科技有限公司 (厂名) , 厂址为 浙江省杭州市滨江区长河街道滨兴路 1399 号 1 号楼 1 层 (生产厂址) 。配套设施 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。配套设施 (产品名称 17) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。配套设施 (产品名称 17) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. 入河排污口数据资源管理中心系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 18) ,生产厂为 智慧盈通 (北京) 工业技术有限公司 (厂名) , 厂址为 北京市昌平区史各庄街道朱辛庄 323 号 2354 (生产厂址) 。入河排污口数据资源管理中心系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 。入河排污口数据资源管理中心系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 18) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。入河排污口数据资源管理中心系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 18) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. 入河排污口综合管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 19) ,生产厂为 智慧盈通 (北京) 工业技术有限公司 (厂名) , 厂址为 北京市昌平区史各庄街道朱辛庄 323 号 2354 (生产厂址) 。入河排污口综合管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 19) 的中国境内生

产的组件成本占比≥ /(规定比例)。入河排污口综合管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 19)的 /(关键组件)在中国境内生产。入河排污口综合管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 19)的 /(关键工序)在中国境内完成。

20. 入河排污口一张图管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 20), 生产厂为 智慧盈通(北京)工业技术有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区史各庄街道朱辛庄 323 号 2354 (生产厂址)。入河排污口一张图管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。入河排污口一张图管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 20)的 /(关键组件)在中国境内生产。入河排污口一张图管理系统 (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 20)的 /(关键工序)在中国境内完成。

21. 入河排污口管理 APP (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 21), 生产厂为 智慧盈通(北京)工业技术有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区史各庄街道朱辛庄 323 号 2354 (生产厂址)。入河排污口管理 APP (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。入河排污口管理 APP (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 21)的 /(关键组件)在中国境内生产。入河排污口管理 APP (SmartoNet 智慧水站管理平台软件 V1.0) (产品名称 21)的 /(关键工序)在中国境内完成。

22. 应用服务器 (2288H V6) (产品名称 22), 生产厂为 超聚变数字技术有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市郑东新区龙子湖智慧岛正商博雅广场 1 号楼 9 层 (生产厂址)。应用服务器 (2288H V6) (产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。应用服务器 (2288H V6) (产品名称 22)的 /(关键组件)在中国境内生产。应用服务器 (2288H V6) (产品名称 22)的 /(关键工序)在中国境内完成。

23. 大模型服务器 (2288H V6) (产品名称 23), 生产厂为 超聚变数字技术有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市郑东新区龙子湖智慧岛正商博雅广场 1 号楼 9 层 (生产厂址)。大模型服务器 (2288H V6) (产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。大模型服务器 (2288H V6) (产品名称 23)的 /(关键组件)在中国境内生产。大模型服务器 (2288H V6) (产品名称 23)的 /(关键工序)在中国境内完成。

24. 视频存储服务器 (2288H V6) (产品名称 24), 生产厂为 超聚变数字技术有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市郑东新区龙子湖智慧岛正商博雅广场 1 号楼 9 层 (生产厂址)。视频存储服务器 (2288H V6) (产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比≥ /(规定比例)。视频存储服务器 (2288H V6) (产品名称 24)的 /(关键组件)在中国境内生产。视频存储服务器 (2288H V6) (产品名称 24)的 /(关键工序)在中国境内完成。

25. 数据库服务器 (2288H V6) (产品名称 25), 生产厂为 超聚变数字技术有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市郑东新区龙子湖智慧岛正商博雅广场 1 号楼 9 层 (生产厂址)。数据库服务器 (2288H V6)

(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。数据库服务器 (2288H V6) (产品名称 25)的 / (关键组件)在中国境内生产。数据库服务器 (2288H V6) (产品名称 25)的 / (关键工序)在中国境内完成。

26. 网络防火墙 (USG6000F-S112) (产品名称 26), 生产厂为 华为技术有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼 (生产厂址)。网络防火墙 (USG6000F-S112) (产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。网络防火墙 (USG6000F-S112) (产品名称 26)的 / (关键组件)在中国境内生产。网络防火墙 (USG6000F-S112) (产品名称 26)的 / (关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

单位名称 (单位电子签章): 河南远景科技有限公司

日期: 2026 年 8 月 19 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。